



FGS

50:1

FG2 50:1

Dwg.	Art.-Nr.	Diamond tip	Cantilever mat.	ID	OD	L1	L2	A
1	18127	FGS	Aluminium	0.40	0.50	6.00	0.35 +/-0.05	23°
1	18125	FGS	Aluminium	0.30	0.46	5.70	0.30 0/+0.06	23°
2	18124	FGS	Ruby		0.30	4.90	0.3 +/-0.05	23°
3	18136	FG2	Aluminium	0.40	0.50	6.00	0.35 +/-0.05	24°
4	18134	FG2	Ruby		0.30	5.70	0.40 +/-0.05	20°

Kanten ohne Angabe brechen (45° oder R) :		0.01-0.05 bei X 0-0.5	0.07-0.15 bei X >0.5-2	0.2-0.35 bei X >2	X=kürzeste angrenzende Strecke
Werkstoff:		Zul. Abw. 0-6 ± 0.05	Maßstab: 20 : 1		Gewicht:
Behandlung:		ISO 2768 >6-30 ± 0.1	Artikelnummer:		
		fein >30-120 ± 0.15	Benennung:		
		Datum	Name	Abtastdiamant kompl.	
		Bearb. 11.04.2011	JK		
		Gepr.			
		Norm			
Nr.	Änderung	Datum	Name	Zeichnungsnummer:	

Fritz Gyger AG  
CH-3645 Gwatt (Thun)  
www.fgyger.ch



Micro  
Fluidics  
Solutions

Blatt 1/1	
Ers.f.:	A4