



inner null point - punkt wewnętrzny leżący w zależności od przyjętej normy np. DIN 57,5mm lub IEC 60,325mm od osi obrotu płyty (spindel) w tym punkcie ustawiamy kąt prowadzenia igły z zerowym błędem prowadzenia;

inner null point - punkt zewnętrzny leżący w zależności od przyjętej normy np. DIN 146,3mm lub IEC 146,05mm od osi obrotu płyty (spindel) w tym punkcie ustawiamy kąt prowadzenia igły z zerowym błędem prowadzenia;

overhang - przesięg, odległość ostrza igły (stylus tip) od osi obrotu płyty (spindle);

odległość pivot - spindle - pivot to spindle distance, odległość osi obrotu płyty (spindle) od osi obrotu ramienia (pivot);

efektywna długość ramienia - effective length, odległość ostrza igły (stylus tip) od osi obrotu ramienia (pivot);